



153005, Россия, г. Иваново, ул. Сосновая, д.24, пом.24  
e-mail: info@promexpert.ru, www.promexpert.ru, +7 (4932) 93-93-13

**ПромЭксперт**

оборудование для легкой промышленности



**Акционный прайс**

**AKANSAL SPECIAL (Япония)  
ПРОМЫШЛЕННОЕ ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**2023 г.**

МОДЕЛЬ	КРАТКИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Розница (комплект) Доллар \$
<b>Распошивальные машины с плоской платформой</b>		
<b>KANSAL SPECIAL NW-8803GD (GF,DW,CLW)</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой (для выполнения окантовки бейкой, с широкой рейкой, для распошива влево оверлочных швов) Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм), 3/16”(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	1368
<b>KANSAL SPECIAL NW-8803GMG</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой <b>4 в 1</b> (В комплект машины включены сменные комплекты для распошива, подгибки и окантовки (машина-трансформер) ) Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм), 3/16”(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин.	1445
<b>KANSAL SPECIAL NW-8803GD- UTA</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с <b>пневматической</b> обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм), 3/16”(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2424
<b>KANSAL SPECIAL NW-8803GD- UTE</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с <b>электрической</b> обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм), 3/16”(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2435
<b>KANSAL SPECIAL NW- 8803GMG/UTE</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой <b>4 в 1</b> (В комплект машины включены сменные комплекты для распошива, подгибки и окантовки (машина-трансформер) ) с <b>электрической</b> обрезкой нити и подъемом лапки.Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм), 3/16”(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин.	2511
<b>KANSAL SPECIAL NW- 8803GMG/UTA</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой <b>4 в 1</b> (В комплект машины включены сменные комплекты для распошива, подгибки и окантовки (машина-трансформер)) с <b>пневматической</b> обрезкой нити и подъемом лапки.Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм), 3/16”(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин.	2500

\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 10 USD за 1 кг перевозимого груза



<b>KANSAI SPECIAL NW-8803GD(GF)-UF</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой (для выполнения окантовки бейкой), с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм), 3/16”(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.	2767
<b>KANSAI SPECIAL NW-8803GD-UF/UTA</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм), 3/16”(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.	3723
<b>KANSAI SPECIAL NW-8803GD-UF/UTE</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с верхним продвижением ткани, электрической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм), 3/16”(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.	3734
<b>KANSAI SPECIAL WX-8803EMK/MK1-3-01</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для притачивания эластичных кружев с подрезкой края ткани и электрическим устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин.	2121
<b>KANSAI SPECIAL NW-8804GD</b>	Четырехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для стачивания «внахлест». Расстояние между иглами – 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	1794
<b>Расширительные машины с рукавной (цилиндрической) платформой</b>		
<b>KANSAI SPECIAL NR-9803GALK/UTA</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.	3441
<b>KANSAI SPECIAL NR-9803GP</b>	Трехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин.	2361
<b>KANSAI SPECIAL NR-9803GPMD</b>	Трехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин.	2646

\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 10 USD за 1 кг перевозимого груза



<b>KANSAI SPECIAL NR-9803GP/UTA</b>	Трехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин.	3339
<b>KANSAI SPECIAL RX-9803GPLK</b>	Трехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с подрезкой края (с левым ножом) ткани, с пуллером, с натяжными роликами для вшивания резинки «в кольцо». Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин.	3036
<b>KANSAI SPECIAL NR- 9803GPLK/UTA</b>	Трехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с подрезкой края (с левым ножом) ткани, с пуллером, с натяжными роликами для вшивания резинки «в кольцо», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин.	4015
<b>KANSAI SPECIAL NR- 9803GRENK/UT A</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с подрезкой края (с правым ножом) ткани, с пуллером, с натяжными роликами для притачивания резинки «в кольцо», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин.	4181
<b>KANSAI SPECIAL NRE-9803GMG</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с механизмом внешнего нитепритягивателя нити петлителя (5 операций). Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	1936
<b>KANSAI SPECIAL NRE- 9803GMG/UTA</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с механизмом внешнего нитепритягивателя нити петлителя (5 операций), с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2949
<b>KANSAI SPECIAL NRE-9803GMG/ UTE</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с механизмом внешнего нитепритягивателя нити петлителя (5 операций), электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2960



<b>KANSAI SPECIAL NFS-6604GFMH- H-V-DD-60/CS2</b>	<p>Четырехугольная машина цепного стежка с верхним и нижним застилом, с механизмом подрезки двух слоев ткани, <b>от легких до тяжелых видов материалов</b>, для нижнего белья и для закрытия боковых швов на футболках («флетлок»), с встроенным мотором, с автоматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 5,2 мм; 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 10~16 (2,5-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4200 об/мин.</p>	<p>7617</p>
<b>Распошивальные машины с узкой рукавной (цилиндрической) платформой</b>		
<b>KANSAI SPECIAL NC- 1103GDA (GCL)</b>	<p>Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для подгибки края изделия (для распошива влево оверлочных швов). Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.</p>	<p>2644</p>
<b>KANSAI SPECIAL NC- 1103GDA/ UTA</b>	<p>Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для подгибки края изделия, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.</p>	<p>3621</p>
<b>KANSAI SPECIAL NC- 1103GDA/ UTE</b>	<p>Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для подгибки края изделия, с электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.</p>	<p>3632</p>
<b>KANSAI SPECIAL NC- 1103GALK/ UTA</b>	<p>Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 60 мм) для подгибки с <b>левосторонней подрезкой края</b>, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.</p>	<p>4689</p>
<b>Машины цепного стежка</b>		
<b>KANSAI SPECIAL NL-5801G</b>	<p>Одноигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.</p>	<p>1888</p>
<b>KANSAI SPECIAL NL-5802GL</b>	<p>Двухигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой <b>для обработки горловины</b>. Расстояние между иглами – 1/4”(6,4 мм),. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.</p>	<p>2359</p>
<b>Многоигольные машины цепного стежка с плоской платформой</b>		



<b>KANSAI SPECIAL DFB-1412P</b>	Двенадцатигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/8" (3,2 мм), 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм), 5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2404
<b>KANSAI SPECIAL DFB-1412PMD</b>	Двенадцатигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами –3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм), 1/8" (3,2 мм) . Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2563
<b>KANSAI SPECIAL DFB-1406PL</b>	Шестигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм), 1/3" (8,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2460
<b>KANSAI SPECIAL DFB-1412PL</b>	Двенадцатигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2635
<b>Многоигольные машины цепного стежка с рукавной (цилиндрической) платформой</b>		
<b>KANSAI SPECIAL FX-4412P</b>	Двенадцатигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером и роликами для натяжения резинки . Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 5 мм.. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2532
<b>KANSAI SPECIAL FX-4412PMD</b>	Двенадцатигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером, устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм) ,3/4" (19 мм), 1-1/8"(28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2684
<b>KANSAI SPECIAL FX-4412P/UTC</b>	Двенадцатигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 5 мм.. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	4397
<b>KANSAI SPECIAL NR-9902-3GU</b>	Пятигольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 110 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя. Расстояние между иглами – 4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	3698
<b>Многоигольные машины для шитья эластичной нитью</b>		



153005, Россия, г. Иваново, ул. Сосновая, д.24, пом.24  
e-mail: info@promexpert.ru, www.promexpert.ru, +7 (4932) 93-93-13

# ПромЭксперт

оборудование для легкой промышленности

# KANSAI

SPECIAL

<b>KANSAI SPECIAL DFB-1412PQ</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки с обшиванием эластичной нитки (резинки), с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин.	3825
<b>Машины для изготовления шлевок</b>		
<b>KANSAI SPECIAL NW-2202GPC</b>	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для изготовления непрерывной шлевки, с обрезкой края ткани и пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4), 7/32" (5,6 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 9~12 (2,8-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2652
<b>Машины для подгибки низа джинсов</b>		
<b>Машины для обработки перчаток</b>		
<b>KANSAI SPECIAL JJ-5004GH-WG</b>	<b>Новый дизайн!</b> Одноигольный трехниточный оверлок для обработки кромки резинки на вязанных перчатках. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 3 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин.	1521
<b>Оверлоки</b>		
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3004GS-01M-4</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для легко-средних материалов. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 8500 об/мин.	921
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3005GS-10M-3</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края легко-средних материалов. Ширина обметки - 3 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 8500 об/мин.	921
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3004GS-20F-1</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края легко-средних материалов. Ширина обметки – 1,5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 8500 об/мин.	921
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3004GS-50M-3</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок с закрепкой в начале строчки, для легко-средних материалов. Ширина обметки – 3 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 8500 об/мин.	974
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3004GS-50M-4</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок с закрепкой в начале строчки, для легко-средних материалов. Ширина обметки – 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 8500 об/мин.	974
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3014GH-01M 2X4</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин.	939

\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 10 USD за 1 кг перевозимого груза



153005, Россия, г. Иваново, ул. Сосновая, д.24, пом.24  
e-mail: info@promexpert.ru, www.promexpert.ru, +7 (4932) 93-93-13

# ПромЭксперт

оборудование для легкой промышленности

# KANSAI SPECIAL

<b>KANSAI SPECIAL JJ-3014GH-01M 2X4-ATC</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов с <b>автоматикой</b> . Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин. <b>Автоматические функции: обрезка нити, подъём лапы.</b>	1725
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3014GH-01M 2X5</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин.	939
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3014GH-40M 2X4</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для притачивания тесьмы, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин.	939
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3014GH-40M 2X5</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для притачивания тесьмы, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин.	939
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3014GH-50M 2X5</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок с закрепкой в начале строчки, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин.	1010
<b>KANSAI SPECIAL JJ-5014GH-01M-2X4</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок с цилиндрической платформой, для средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2707
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3116GS-01M 3X4</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс.скорость – 6500 об/мин.	1010
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3116GS-01H 3X5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс.скорость – 6500 об/мин.	1010
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3116GS-01H 5X5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7000 об/мин.	1010
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3116GS-02H 3X5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для тяжелых материалов, скручивающихся при крое. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин.	1010

\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 10 USD за 1 кг перевозимого груза



153005, Россия, г. Иваново, ул. Сосновая, д.24, пом.24  
e-mail: info@promexpert.ru, www.promexpert.ru, +7 (4932) 93-93-13

# ПромЭксперт

оборудование для легкой промышленности

# KANSAI

SPECIAL

<b>KANSAI SPECIAL JJ-3116GH-03X 5X5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. Макс.скорость – 6500 об/мин.	1010
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3116GH-03X 5X6</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 6 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. Макс.скорость – 6500 об/мин.	1010
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3116GS-30M 3X4</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 7000 об/мин.	1063
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3116GS-30M 5X5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 7000 об/мин.	1063
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3116GS-30M 3X4-P</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов с прокладыванием канта. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 7000 об/мин.	1169
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3143GH-90M 3X2X4</b>	Шестиниточный трехигольный универсальный оверлок для всех типов операций. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7000 об/мин.	1063
<b>KANSAI SPECIAL JJT-3116GE-03XK-5X5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов <b>с верхним и нижним продвижением материала</b> . Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2883
<b>KANSAI SPECIAL JJ5014GH-01M-2X4</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов <b>с рукавной платформой</b> . Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин.	2707
<b>KANSAI SPECIAL JJ-5014GH-01M-2X4/ VTC,VD/HD40</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов <b>с рукавной платформой и автоматическими функциями</b> . Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин. Автоматические функции: Подъем лапы, обрезка нити, отсос обрези и цепочки нити.	3139
<b>KANSAI SPECIAL JJ-5014GH-01M-2X4/VTC/VD/FL /RT-4 /AF</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок с рукавной платформой <b>для втачивания резинки-рибана в горловину футболки</b> . Расстояние м/д иглами – 2 мм, ширина обметки 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин. Автоматические функции: подъем лапы, обрезка нити и цепочки.	6000

\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 10 USD за 1 кг перевозимого груза





153005, Россия, г. Иваново, ул. Сосновая, д.24, пом.24  
e-mail: info@promexpert.ru, www.promexpert.ru, +7 (4932) 93-93-13

# ПромЭксперт

оборудование для легкой промышленности

# KANSAI SPECIAL

<b>Столешница для Kansai Special 1,2 м.</b>	Столешница для промышленного стола Kansai Special размер 1,2 x 0,6 м.	87
<b>Столешница для Kansai Special 1,5 м.</b>	Столешница для промышленного стола Kansai Special размер 1,5 x 0,6 м.	130
<b>Ноги для Kansai Special</b>	Ноги для промышленного стола Kansai Special с регулировкой высоты.	65
<b>Дополнительные приспособления для Kansai Special</b>		
<b>ВК-20</b>	Приспособление для автоматического нарезания шлёвки по длине для В2000С, ВLХ2202С.	887
<b>СS-1 (WХ/NW)</b>	Обрезка цепочки нитей с системой удаления обрезки для серии NW/WX.	1029
<b>СS-2 (NFS/FSX)</b>	Электрическая обрезка цепочки для серии NFS/FSX.	1561
<b>СS-3 (SX)</b>	Электрическая обрезка цепочки для серии SX.	
<b>ЕТС-3 (UK/JJ)</b>	Ручная электрическая обрезка ленты (тесьмы) - гильотина для серии JJ (с помощью кнопки).	384
<b>FL</b>	Пневматический подъём лапы (универсальный).	343
<b>HTC</b>	Пневматическая горизонтальная обрезка цепочки нити для серии JJ3116 (пятинитка).	119
<b>VTC</b>	Пневматическая вертикальная обрезка цепочки нити для серии JJ3004/3014 (трех/четырёхнитка).	119
<b>RT-1</b>	Натяжные ролики для резинки в кольцо для моделей DX,FX,NR/P.	229
<b>VD</b>	Пневматическая система удаления обрезки для машин с ножом серии WX/NW, NFS, NR, UK/JJ. Обеспечивает удаление срезанных выпусков материала в специальный мешок для мусора.	224
<b>МС-30А (WХ-Е)</b>	Пневматическая автоматическая обрезка ленты (тесьмы) – гильотина.	1038
<b>МС-30Е (WХ-Е)</b>	Электрическая автоматическая обрезка ленты (тесьмы) – гильотина.	1038

\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 10 USD за 1 кг перевозимого груза